

каталог сеток

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ
тканые из цветных металлов,
сплавов и нержавеющей стали

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ

тканые из цветных металлов,
сплавов и нержавеющей стали

ГОСТ 6613-86

ГОСТ 3187-76

ГОСТ 3826-82

TU 14-4-697-2001

TU 14-4-507-99

TU 14-4-432-94

TU 16.K71-144-91

TU 16.K68-01-88

TU 16-538.082-75



ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ машиностроение
- ✓ судостроение
- ✓ авиастроение
- ✓ химическая промышленность



МАТЕРИАЛ

- ✓ бронза (БрОФ 6,5-0,4)
- ✓ латунь (Л80 полутомпак)
- ✓ никель (НП 2)
- ✓ медь (М1)
- ✓ нержавеющая сталь (12Х18Н10Т, 03Х18Н9Т-ВИ, AISI)



ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ

- ✓ саржевое
- ✓ полотняное



ПОСТАВКА

- ✓ ширина рулона - 1 м
- ✓ длина сетки в рулоне - не менее 3 м



ТОЧНОСТЬ

- ✓ нормальная (Н)

саржевое
переплетение



ЛАТУНЬ

полотняное
переплетение



БРОНЗА

саржевое
переплетение



НИКЕЛЬ

саржевое
переплетение



МЕДЬ

01 СЕТКИ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Сетки металлические провололочные тканые из цветных металлов и сплавов по ГОСТ 6613-86

Номер сетки	Размер ячейки, мм	Диаметр проволоки, мм	Количество ячеек на 1 см ² , мм	Масса 1 м ² сетки из сплава, кг		
				НП2	БрОФ 6,5-0,4	Л80
004	0,040	0,030	20 420,0	0,183	0,181	-
0045	0,045	0,036	15 252,0	0,227	0,225	-
005	0,050	0,036	13 526,0	0,215	0,212	-
0056	0,056	0,040	10 858,0	0,237	0,235	-
0063	0,063	0,040	9 428,0	0,221	0,219	-
0071	0,071	0,050	6 823,0	0,292	0,288	0,284
008	0,080	0,055	5 491,0	0,272	0,270	0,264
009	0,090	0,060	4 435,0	0,342	0,338	0,332
01	0,100	0,060	3 906,0	0,320	0,320	0,311
0112	0,112	0,080	2 714,0	0,475	0,471	0,462
0125	0,125	0,080	2 381,0	0,445	0,440	0,433
014	0,140	0,090	1 892,0	0,501	0,496	0,487
016	0,160	0,100	1 482,0	0,548	0,542	0,532
018	0,180	0,120	1 109,0	-	-	0,664
02	0,200	0,120	980,0	0,643	-	0,624
0224	0,224	0,120	847,0	-	-	0,581
025	0,250	0,120	729,0	-	-	0,539
028	0,280	0,140	566,0	0,666	-	0,647
0315	0,315	0,160	445,0	0,771	-	0,749
0355	0,355	0,160	376,0	-	-	0,689
04	0,400	0,160	320,0	-	-	0,636
045	0,450	0,200	237,0	0,882	-	0,857
05	0,500	0,250	177,0	-	-	1,157
056	0,560	0,250	151,0	-	-	1,070
053	0,530	0,300	116,0	-	-	1,351
07	0,700	0,300	100,0	-	-	1,242
08	0,800	0,300	83,0	-	-	1,128
09	0,900	0,400	59,1	-	-	1,697
1	1,000	0,400	51,0	-	-	1,575
1,25	1,250	0,400	37,0	-	-	1,337
1,6	1,600	0,500	22,6	-	-	1,647
2	2,000	0,500	16,0	-	-	1,379
2,5	2,500	0,500	11,2	-	-	1,148

Сетки из нержавеющей стали

03X18H9T-ВИ, 12X18H10T

Сетки провололочные тканые с квадратными ячейками по ГОСТ 3826-82

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Число проволок на 1 дм сетки, шт.	Масса 1 м ² сетки, кг
04	0,4	0,20	44,5	166,7	0,85
045	0,45	0,20	48,2	153,9	0,82
045	0,45	0,25	41,7	142,9	1,18
05	0,5	0,20	51,0	142,9	0,74
05	0,5	0,25	44,6	133,3	1,10
063	0,63	0,25	51,2	113,6	0,91
07	0,7	0,28	51,0	102,0	1,02
08	0,8	0,25	58,2	95,2	0,76
08	0,8	0,32	51,6	89,3	1,1
09	0,9	0,36	50,9	79,4	1,33
1	1	0,25	64,0	80,0	0,64
1	1	0,32	57,5	75,8	0,94

Сетки провололочные тканые медные по ТУ 16.К68-01-88

Номер сетки	Размер ячейки, мм	Диаметр проволоки, мм	Число проволок на 1 дм сетки, шт.	Число ячеек на 1 см ² сетки, шт.	Масса 1 м ² сетки из сплавов М1, кг
32/32	0,21x0,21	0,1	322	1 037	0,459
14/14	0,56x0,56	0,15	141	199	0,454
10/7	0,75x1,10	0,25	100/74	74	0,780

Сетки тканые с квадратными ячейками по ТУ 14-4-507-99

Номер секи	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Число проволок на 1 дм сетки, шт.	Живое сечение секи, %	Масса 1 м ² сетки, кг
04	0,4	0,15	181,8	52,9	0,525
020	0,20	0,13	303,0	36,7	0,657
016	0,16	0,12	357,1	32,7	0,660
016	0,16	0,10	384,6	37,9	0,493
014	0,14	0,09	434,8	37,1	0,452
008	0,08	0,055	740,7	35,1	0,287
0071	0,071	0,055	793,7	31,8	0,308
0056	0,056	0,040	1 041,7	34,0	0,214
0040	0,040	0,030	1 438,6	32,7	0,165

02 СЕТКИ ТКАНЫЕ ФИЛЬТРОВЫЕ

Сетки проволочные тканые фильтровые по ГОСТ 3187-76 12Х18Н10Т, Л-80

Условное обозначение сетки	Число проволок на 1 дм, шт.		Диаметр проволоки, мм		Расчетная масса 1 кв/м сетки, кг
	основы	утка	основы	утка	
П-56	56	400	0,40	0,28	2,54
П-60	60	400	0,40	0,28	2,58
П-64	64	495	0,35	0,22	2,03
П-68	68	495	0,35	0,22	2,07
П-72	72	550	0,30	0,20	1,82
П-76	76	550	0,30	0,20	1,83
П-80	80	600	0,28	0,18	1,62
П-90	90	670	0,28	0,16	1,53
П-100	100	670	0,25	0,16	1,48
П-120	120	670	0,22	0,16	1,46
П-160	160	830	0,20	0,14	1,44
П-200	200	900	0,18	0,12	1,24
С-90	90	1 050	0,30	0,20	3,18
С-100	100	1 080	0,25	0,18	2,79
С-120	120	1 300	0,25	0,16	2,62

Сетки проволочные тканые фильтровые из нержавеющей стали по ТУ 16.К71-144-91

Номер сетки	Число проволок на 1 см, шт.		Диаметр проволоки, мм	
	основы	утка	основы	утка
160/1 100	160	1 100	0,028	0,020
125/730	125	730	0,040	0,028
80/400	80	400	0,050	0,028

Сетки проволочные тканые фильтровые из никелевой проволоки по ТУ 16-538.082-75

Номер сетки	Число проволок на 1 см, шт.		Диаметр проволоки, мм		Масса 1 м ² сетки, кг
	основы	утка	основы	утка	
50/400	50	400	0,080	0,052	1,003
80/720	80	720	0,052	0,035	0,706

Сетки тканые фильтровые по ТУ 14-4-697-2001

Номер сетки	Число проволок по основе на 1 дм, шт.		Число проволок по утку на 1 дм, шт.		Номинальный диаметр проволоки, мм		Ширина полотна, мм		Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
	номинальное	допустимое	номинальное	допустимое	основы	утки	номинальное	допустимое	
С 685	685	±25	6 250	±625	0,064	0,032	1 000	± 10	0,65

Сетки тканые фильтровые по ТУ 14-4-432-94

Номер сетки	Число проволок по основе на 1 дм, шт.		Число проволок по утку на 1 дм, шт.		Номинальный диаметр проволоки, мм		Ширина полотна, мм		Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
	номинальное	допустимое	номинальное	допустимое	основы	утки	номинальное	допустимое	
С 450	450	±25	6 250	±625	0,090	0,055	0,3х18	± 10	0,65

03 ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

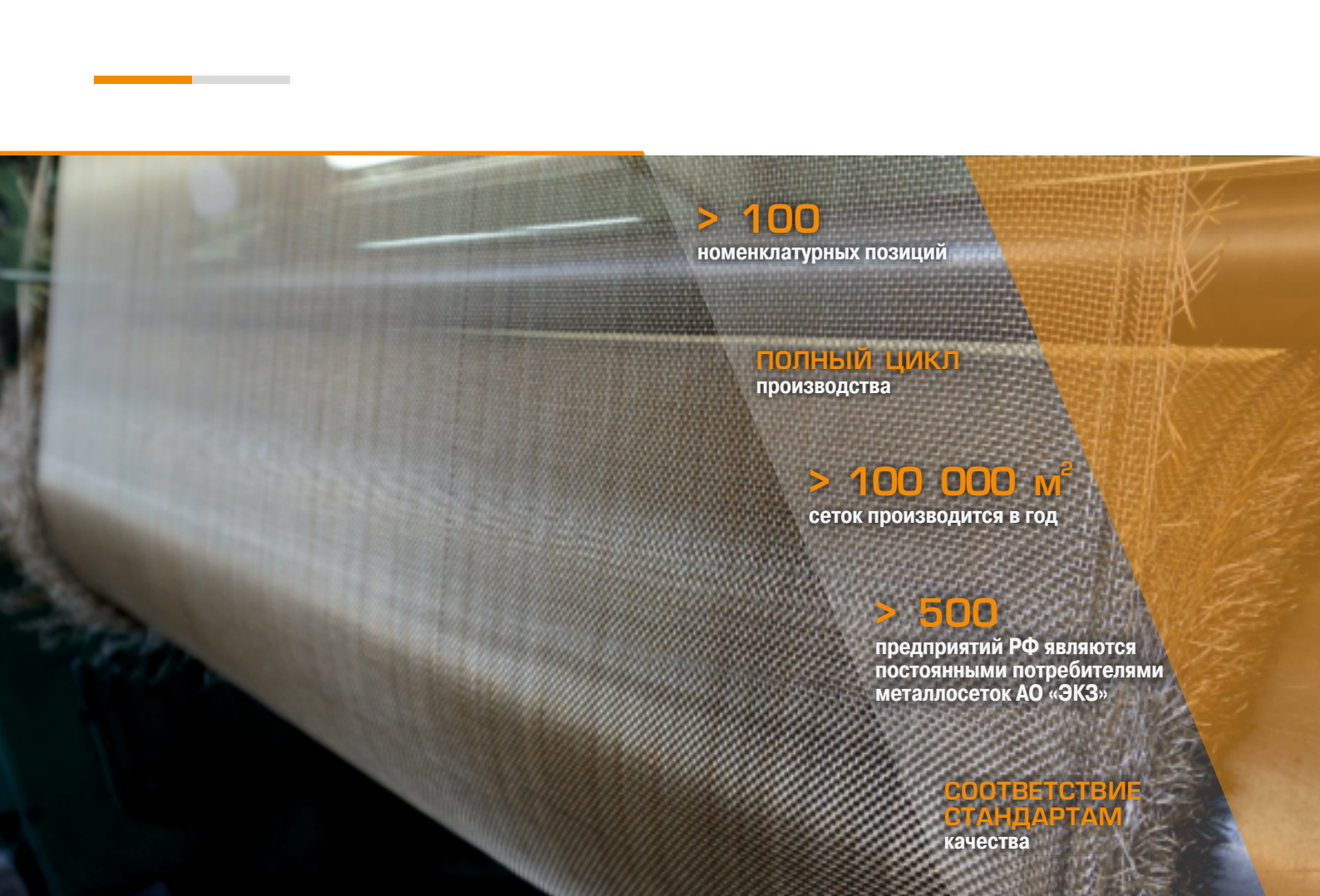
Химический состав металлов и сплавов

Л80 (полутомпак), БрОФ 6,5-0,4, НП2, М1

Марка сплава	Содержание в сплаве химических элементов, %															
	Sn олово	P фосфор	Ni никель	Sb сурьма	Al алюминий	Pb свинец	Fe железо	Si кремний	Bi висмут	Zn цинк	Cu медь	As мышьяк	S сера	Ag серебро	C углерод	Mn марганец
БрОФ 6,5-0,4	6,0-7,0	0,3-0,4	0,1-0,2	0,002	0,02	0,02	0,02	0,002	0,002	0,03	ост.					
Л80 полутомпак		0,01		0,005		0,03	0,1		0,002	ост.	79,0-81,0					
НП2			ост.					0,1		0,007					0,06	0,03
М1	0,002	0,002	0,002	0,008		0,003	0,003		0,001	0,003	не мен. 99,95	0,002	0,004	0,003		

Химический состав нержавеющей стали

Марка	Содержание в сплаве химических элементов, %							
	C углерод	Si кремний	Mn марганец	Cr хром	Ti титан	S сера	P фосфор	Fe железо
03Х18Н9Т-ВИ	не более 0,03	не более	не более	17-19	не более	не более	0,035	остальное
12Х18Н10Т	не более 0,12	0,80	2,00		5*С-0,8	0,020		



> 100
номенклатурных позиций

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ
производства

> 100 000 м²
сеток производится в год

> 500
предприятий РФ являются
постоянными потребителями
металлосеток АО «ЭКЗ»

СООТВЕТСТВИЕ
СТАНДАРТАМ
качества

Производство металлических сеток реализовано на заводе «Электрокабель» (г. Кольчугино).

АО «Электрокабель» Кольчугинский завод» осуществляет полный цикл производства сеток, начиная от волочения проволоки и изготовления технологического инструмента до готового изделия. Именно наличие собственного производства качественного специализированного инструмента является залогом высоких потребительных свойств выпускаемой продукции.

Производство имеет все необходимые технологические отделы для бесперебойного производства сеток:

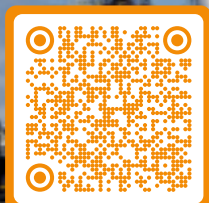
- фильерный отдел - изготовление волочильного инструмента из натуральных и искусственных алмазов;
- волочильный отдел - изготовление проволоки необходимого диаметра из различных металлов и сплавов;
- отжигальный отдел - термическая обработка проволоки с целью восстановления ее пластических свойств после волочения;
- бердочный отдел - изготовление металлотацкого инструмента;
- приготовительный отдел - навивка проволок на навойный вал металлотацкого станка и проборка проволок основы в ремизы и бердо;
- ткацкий отдел - на металлотацких станках производится изготовление металлосеток;
- отдел технического контроля - проверка качества и приемка готовой сетки в соответствии с установленными стандартами.

Металлические сетки выпускаются по стандартам DIN, ISO, ГОСТ, ТУ.

Металлические сетки АО «ЭКЗ» применяются как в авиационной, так и в химической, нефтеперерабатывающей, абразивной и других различных отраслях промышленности.

Разработанные специалистами АО «ЭКЗ» новые сетки из нержавеющей стали для тонкой очистки ракетного и авиационного топлива используются на всех объектах оборонного комплекса. Проволока, используемая в производстве металлосеток, в диаметре более чем в 4 раза меньше человеческого волоса, что позволяет производить тончайшую очистку топлива от любых примесей.

Качество сетки признано российскими и зарубежными потребителями. ООО «ХКА» поставляет металлические сетки различного назначения в Россию, страны СНГ, Индию и др.



каталог сеток

Возможно изготовление сеток по индивидуальному заказу.

 (49245) 95-333 (доб. 15-159, 15-354, 15-242)

 arutyunyan_a@elcable.ru
markelova_e@elcable.ru
trukhanova_i@elcable.ru

 www.elcable.ru
www.holdcable.com

 8-800-7000-100

 hka@holdcable.com